



ПЛИТА

ИНДУКЦИОННАЯ

ВСТРАИВАЕМАЯ

паспорт и руководство
по эксплуатации



www.smart-induction.ru

SMART
INDUCTION

Внимание!

Настоящее Руководство должно быть обязательно прочитано перед пуском плиты индукционной в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, ее установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и храниться весь срок службы изделия.

1. Индукционная технология	4
2. Маркировка	5
3. Комплект поставки	6
4. Общие характеристики	7
5. Основные характеристики	11
6. Меры безопасности	18
7. Установка	19
8. Подключение	24
9. Подходящая посуда	26
10. Порядок работы	28
11. Чистка и уход	30
12. Техническое обслуживание	31
13. Коды ошибок	32
14. Шумы при работе плиты	33
15. Схема электрическая	34

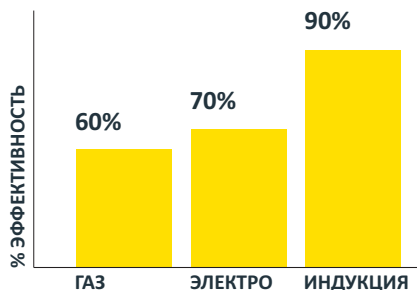
Производитель не исключает возможность внесения изменений в конструкцию, с целью улучшения потребительских свойств изделия. Право на внесение изменений производитель оставляет за собой. В случае неверного толкования клиентом правил эксплуатации - производитель имеет право толковать в свою пользу.

Производитель не исключает возможности распространения данной инструкции также на новые модели продукции, которые будут выведены на рынок после изготовления тиража этой инструкции по эксплуатации при условии, что новые модели продукции будут идентичны актуальным с точки зрения особенностей их эксплуатации.

Работа индукционной плиты основана на принципе электромагнитной индукции. Под стеклокерамической поверхностью находится медная катушка. Электрический ток, проходя через катушку, преобразуется в переменное электромагнитное поле, которое создаёт изменяющееся электрическое поле (индукционный ток). Посуда с ферромагнитными свойствами, находящаяся на варочной поверхности, представляет собой проводник с замкнутым контуром. Под воздействием вихревого индукционного тока электроны дна посуды приходят в движение, что приводит к выделению тепловой энергии, т.е. к разогреву. Таким образом, **нагревается не конфорка, а непосредственно сама посуда и находящаяся в ней пища.**

Особенности

Индукционные конфорки создают жар именно там, где он необходим – в самой посуде. Благодаря электромагнитному полю тепло генерируется непосредственно в днище посуды, причем с огромной скоростью. Если на включенной конфорке не стоит посуда, то отсутствует и энергопотребление и теплоизлучение.



Преимущества

- Экономия энергии от 50 до 85% по сравнению с традиционной кухонной техникой.
- Индукционная техника быстро окупает себя благодаря сокращению расходов на электроэнергию. Это выгодное капиталовложение.
- Минимальное теплоизлучение способствует оптимальному микроклимату на кухне.
- Минимальные жировые испарения вследствие отсутствия двойного горения.
- Мгновенный разогрев. За считанные секунды достигается максимальная теплопроизводительность. Никакого простоя.



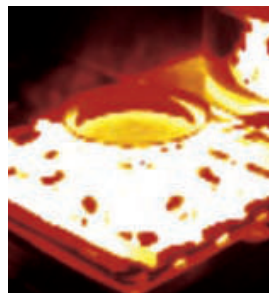
Индукционная плита

Эффективность более 90% независимо от величины и количества используемой посуды.



Инфракрасная плита

Эффективность менее 70%, сильное теплоизлучение, замедленное действие системы регулирования.



Газовая плита

Эффективность менее 60%, высокая степень теплоизлучения, сильное загрязнение.

Маркировка плит

ИЗДЕЛИЕ	СЕРИЯ	КОЛ-ВО ЗОН НАГРЕВА	—	МОЩНОСТЬ КОНФРОК	МОНТАЖ	КОЛ-ВО ПУЛЬТОВ
C плита	7 700 серия	1 1 зона		3 все 3,5 кВт	A поверх	1
	9 900 серия	2 2 зоны		5 все 5 кВт	F вровень	2
		4 4 зоны		35 ближние 3,5кВт / дальние 5кВт		4

Пример:

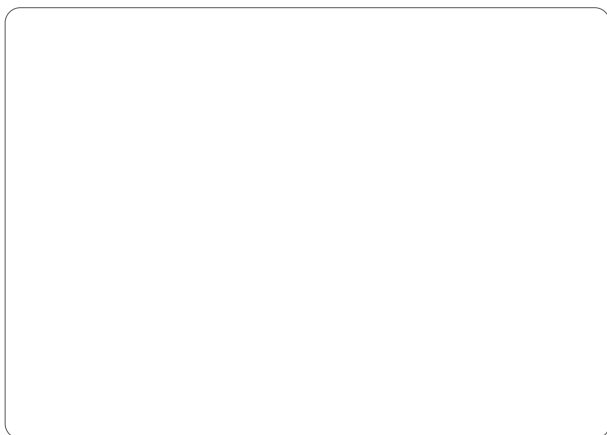
C72-3A2 - плита 700 серии, 2 зоны нагрева, мощность всех зон 3,5кВт, встраиваемая поверх столешницы, 2 отдельных пульта управления.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки

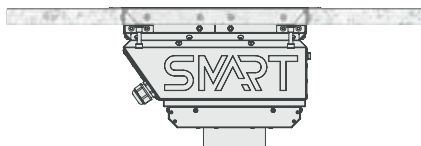
Плита индукционная	1 шт.
Панель управления	1, 2 или 4 шт. в зависимости от модели
Фильтр	1 шт. (1 и 2-х зонные плиты) 2 шт. (4-х зонные плиты)
Воздухозаборник	1 шт. (1 и 2-х зонные плиты) 2 шт. (4-х зонные плиты)
Кабель межблочный	1, 2 или 4 шт. в зависимости от модели
Монтажная рамка (только для плит серии F)	1 шт.
Комплект крепежа	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.
Упаковка	1 шт.

Ваша индукционная плита:



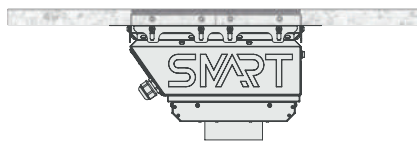
Плиты тип А

Для легкого монтажа. Устанавливаются поверх столешницы, имеют металлическую рамку.



Плиты тип F

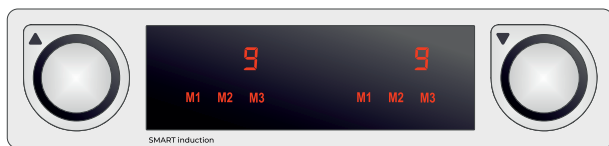
Для профессионального монтажа. Устанавливаются вровень с поверхностью столешницы, не имеют выпирающих частей, крепятся снизу столешницы.



Варианты панели управления плитой



Одиночная - управляет одной конфоркой



Двойная - управляет двумя конфорками

Материалы

- Рамка стекла выполнена из толстой (2мм) нержавеющей стали AISI430.
- Корпус выполнен из нержавеющей стали AISI430.
- Рабочая зона - стеклокерамика толщиной 6мм.

4. ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Управление

Управление зонами нагрева осуществляется с помощью многофункционального электромеханического регулятора.

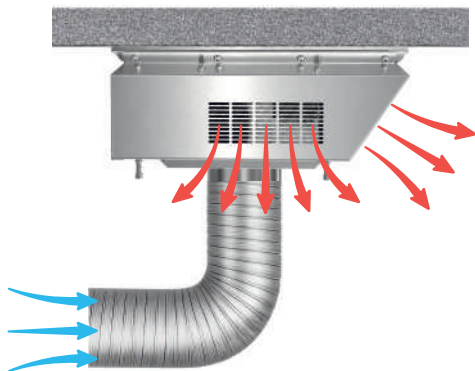
Электронный регулятор индукционного модуля (энкодер) герметично утоплен вглубь плиты. Управление происходит через специальный усиленный механизм, практически полностью исключающий механическое повреждение электронного регулятора.

Ручка регулятора имеет анатомически правильную плавную конусную форму и крупный диаметр (58мм), что делает работу с оборудованием комфортным.



Эффективная система охлаждения

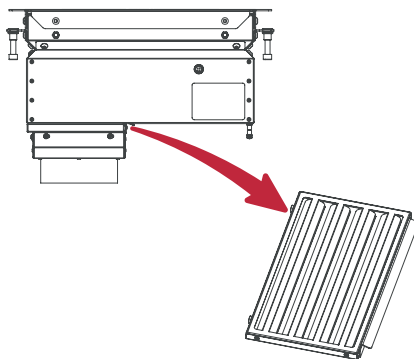
Плиты комплектуются коробом воздухозабора с патрубком диаметром 120мм для присоединения гофрошланга. Такая система позволяет забирать воздух для охлаждения плиты вне места установки и не забирать обратно горячий воздух с выхода.



Если плита устанавливается в открытом, хорошо вентилируемом пространстве - патрубок для присоединения гофрошланга допускается не устанавливать.

Съемный жироулавливающий фильтр

Снизу плиты расположен жировой фильтр, который легко снять и помыть под проточной водой, либо в посудомоечной машине.



Варианты установки 2-х зонных плит с одиночными пультами.



Можно управлять
с одной стороны

Можно управлять
с обеих сторон

Можно управлять
по длинной стороне

Варианты установки 2-х зонных плит с двойными пультами.



Можно управлять
с одной стороны

Можно управлять
по длинной стороне

4. ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Варианты установки 4-х зонных плит с одиночными пультами.



Можно управлять с одной стороны

Можно управлять с обеих сторон

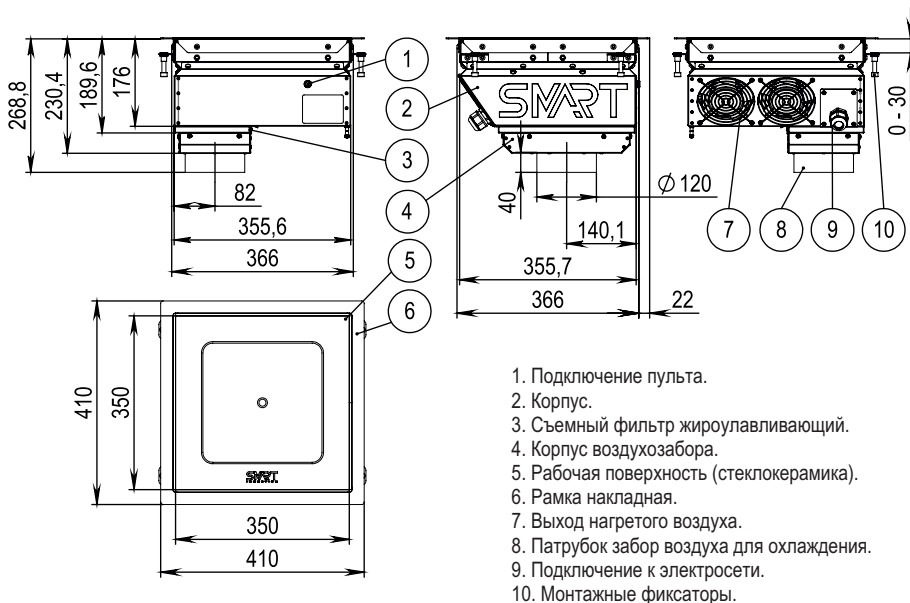
Варианты установки 4-х зонных плит с двойными пультами.



Можно управлять с одной стороны

Можно управлять с обеих сторон

Артикул	Модель	Общая мощность	Зоны	Пульты	Сеть	Размеры, мм	Вес, кг
 141001	C71-3A1	3,5 кВт	1 x 3,5 кВт	1 одиночный	220 В	410 x 410 x 271	14
 141002	C71-5A1	5 кВт	1 x 5 кВт	1 одиночный	220 В	410 x 410 x 271	15



	Артикул	Модель	Серия	Общая мощность	Зоны	Пульты	Сеть	Размеры, мм	Вес, кг
	141003	C72-3A2	700	7 кВт	2 x 3,5 кВт	2 одиночных	220 / 380 В	410 x 650 x 271	25
	141029	C92-3A2	900	7 кВт	2 x 3,5 кВт	2 одиночных	220 / 380 В	410 x 800 x 271	28
	141004	C72-35A2	700	8,5 кВт	3,5 / 5 кВт	2 одиночных	380 В	410 x 650 x 271	25
	141030	C92-35A2	900	8,5 кВт	3,5 / 5 кВт	2 одиночных	380 В	410 x 800 x 271	29
	141005	C72-5A2	700	10 кВт	2 x 5 кВт	2 одиночных	380 В	410 x 650 x 271	26
	141031	C92-5A2	900	10 кВт	2 x 5 кВт	2 одиночных	380 В	410 x 800 x 271	29
	141006	C72-3A1	700	7 кВт	2 x 3,5 кВт	1 совмещенный	220 / 380 В	410 x 650 x 271	25
	141032	C92-3A1	900	7 кВт	2 x 3,5 кВт	1 совмещенный	220 / 380 В	410 x 800 x 271	28
	141007	C72-35A1	700	8,5 кВт	3,5 / 5 кВт	1 совмещенный	380 В	410 x 650 x 271	25
	141033	C92-35A1	900	8,5 кВт	3,5 / 5 кВт	1 совмещенный	380 В	410 x 800 x 271	29
	141008	C72-5A1	700	10 кВт	2 x 5 кВт	1 совмещенный	380 В	410 x 650 x 271	26
	141034	C92-5A1	900	10 кВт	2 x 5 кВт	1 совмещенный	380 В	410 x 800 x 271	29



(*) - в скобках со звездочкой указан размер плит 900 серии



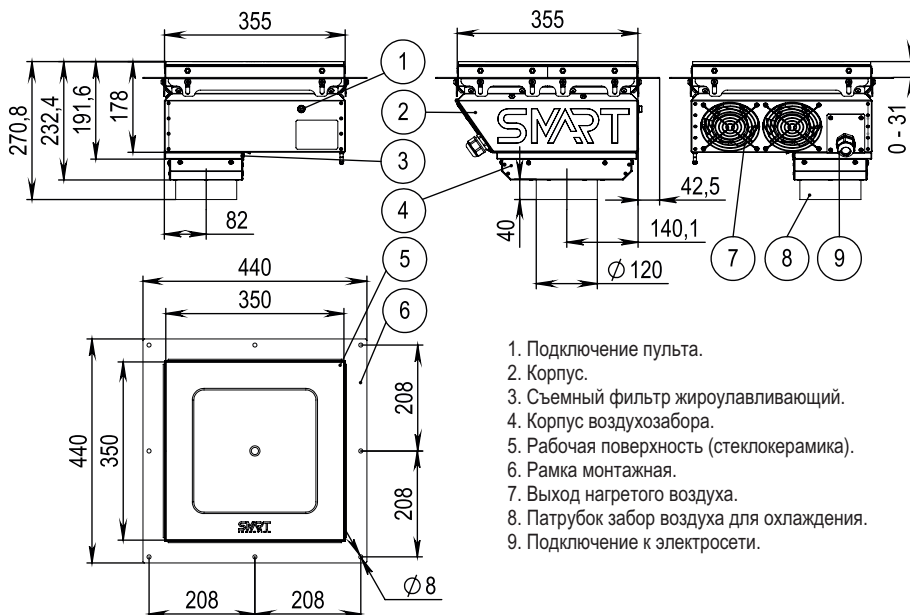
	Артикул	Модель	Серия	Общая мощность	Зоны	Пульты	Сеть	Размеры, мм	Вес, кг
	141009	C74-3A4	700	14 кВт	4 x 3,5 кВт	4 одиночных	380 В	800 x 650 x 271	48
	141035	C94-3A4	900	14 кВт	4 x 3,5 кВт	4 одиночных	380 В	800 x 800 x 271	55
	141010	C74-35A4	700	17 кВт	2x3,5 / 2x5 к	4 одиночных	380 В	800 x 650 x 271	49
	141036	C94-35A4	900	17 кВт	2x3,5 / 2x5 к	4 одиночных	380 В	800 x 800 x 271	56
	141011	C74-5A4	700	20 кВт	4 x 5 кВт	4 одиночных	380 В	800 x 650 x 271	51
	141037	C94-5A4	900	20 кВт	4 x 5 кВт	4 одиночных	380 В	800 x 800 x 271	57
	141012	C74-3A2	700	14 кВт	4 x 3,5 кВт	2 совмещенных	380 В	800 x 650 x 271	48
	141038	C94-3A2	900	14 кВт	4 x 3,5 кВт	2 совмещенных	380 В	800 x 800 x 271	55
	141013	C74-35A2	700	17 кВт	2x3,5 / 2x5 к	2 совмещенных	380 В	800 x 650 x 271	49
	141039	C94-35A2	900	17 кВт	2x3,5 / 2x5 к	2 совмещенных	380 В	800 x 800 x 271	56
	141014	C74-5A2	700	20 кВт	4 x 5 кВт	2 совмещенных	380 В	800 x 650 x 271	51
	141040	C94-5A2	900	20 кВт	4 x 5 кВт	2 совмещенных	380 В	800 x 800 x 271	57



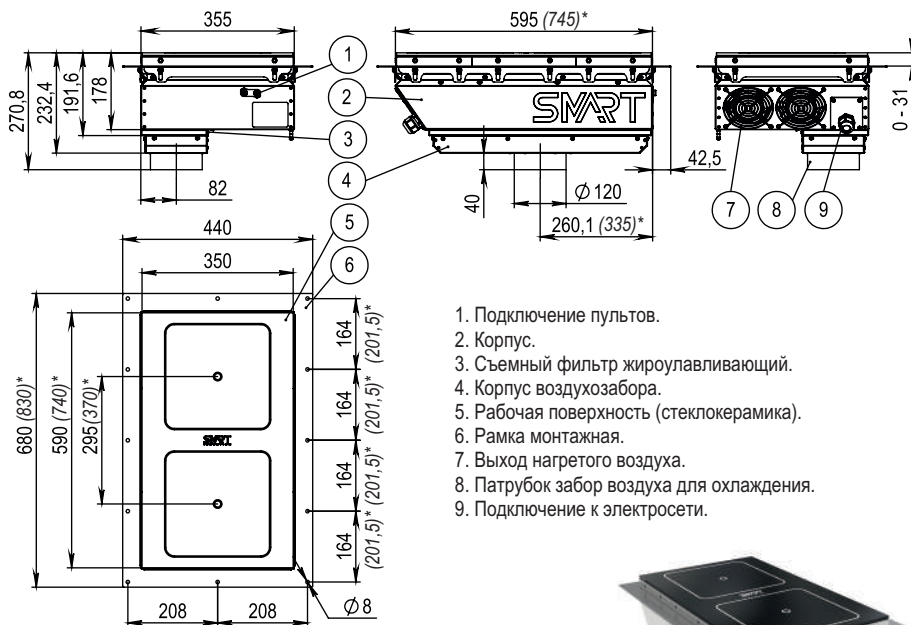
(*) - в скобках со звездочкой указан размер плит 900 серии



Артикул	Модель	Общая мощность	Зоны	Пульты	Сеть	Размеры, мм	Вес, кг
 141015	C71-3F1	3,5 кВт	1 x 3,5 кВт	1 одиночный	220 В	440 x 440 x 271	14
 141016	C71-5F1	5 кВт	1 x 5 кВт	1 одиночный	220 В	440 x 440 x 271	15



	Артикул	Модель	Серия	Общая мощность	Зоны	Пульты	Сеть	Размеры, мм	Вес, кг
	141017	C72-3F2	700	7 кВт	2 x 3,5 кВт	2 одиночных	220 / 380 В	440 x 680 x 271	25
	141041	C92-3F2	900	7 кВт	2 x 3,5 кВт	2 одиночных	220 / 380 В	440 x 830 x 271	28
	141018	C72-35F2	700	8,5 кВт	3,5 / 5 кВт	2 одиночных	380 В	440 x 680 x 271	25
	141042	C92-35F2	900	8,5 кВт	3,5 / 5 кВт	2 одиночных	380 В	440 x 830 x 271	29
	141019	C72-5F2	700	10 кВт	2 x 5 кВт	2 одиночных	380 В	440 x 680 x 271	26
	141043	C92-5F2	900	10 кВт	2 x 5 кВт	2 одиночных	380 В	440 x 830 x 271	29
	141020	C72-3F1	700	7 кВт	2 x 3,5 кВт	1 совмещенный	220 / 380 В	440 x 680 x 271	25
	141044	C92-3F1	900	7 кВт	2 x 3,5 кВт	1 совмещенный	220 / 380 В	440 x 830 x 271	28
	141021	C72-35F1	700	8,5 кВт	3,5 / 5 кВт	1 совмещенный	380 В	440 x 680 x 271	25
	141045	C92-35F1	900	8,5 кВт	3,5 / 5 кВт	1 совмещенный	380 В	440 x 830 x 271	29
	141022	C72-5F1	700	10 кВт	2 x 5 кВт	1 совмещенный	380 В	440 x 680 x 271	26
	141046	C92-5F1	900	10 кВт	2 x 5 кВт	1 совмещенный	380 В	440 x 830 x 271	29



(*) - в скобках со звездочкой указан размер плит 900 серии



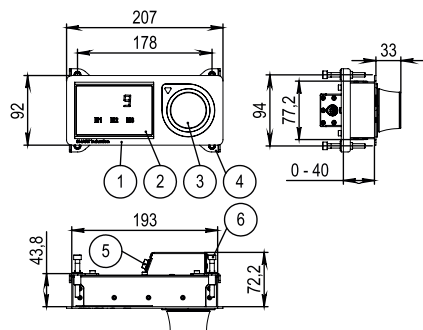
	Артикул	Модель	Серия	Общая мощность	Зоны	Кол-во пультов	Сеть	Размеры, мм	Вес, кг
	141023	C74-3F4	700	14 кВт	4 x 3,5 кВт	4 одиночных	380 В	830 x 680 x 271	48
	141047	C94-3F4	900	14 кВт	4 x 3,5 кВт	4 одиночных	380 В	830 x 830 x 271	55
	141024	C74-35F4	700	17 кВт	2x3,5 / 2x5 кВт	4 одиночных	380 В	830 x 680 x 271	49
	141048	C94-35F4	900	17 кВт	2x3,5 / 2x5 кВт	4 одиночных	380 В	830 x 830 x 271	56
	141025	C74-5F4	700	20 кВт	4 x 5 кВт	4 одиночных	380 В	830 x 680 x 271	51
	141049	C94-5F4	900	20 кВт	4 x 5 кВт	4 одиночных	380 В	830 x 830 x 271	57
	141026	C74-3F2	700	14 кВт	4 x 3,5 кВт	2 совмещенных	380 В	830 x 680 x 271	48
	141050	C94-3F2	900	14 кВт	4 x 3,5 кВт	2 совмещенных	380 В	830 x 830 x 271	55
	141027	C74-35F2	700	17 кВт	2x3,5 / 2x5 кВт	2 совмещенных	380 В	830 x 680 x 271	49
	141051	C94-35F2	900	17 кВт	2x3,5 / 2x5 кВт	2 совмещенных	380 В	830 x 830 x 271	56
	141028	C74-5F2	700	20 кВт	4 x 5 кВт	2 совмещенных	380 В	830 x 680 x 271	51
	141052	C94-5F2	900	20 кВт	4 x 5 кВт	2 совмещенных	380 В	830 x 830 x 271	57



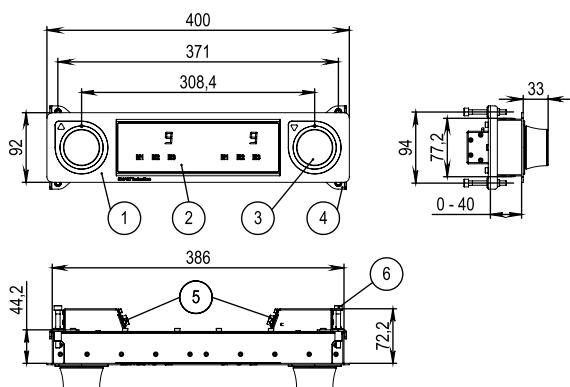
(*) - в скобках со звездочкой указан размер плит 900 серии



Одиночная панель управления



Двойная управления.



1. Корпус.
2. Панель индикации.
3. Ручка.
4. Прижим.
5. Разъем подключения.
6. Фиксирующий винт.

По способу защиты человека от поражения электрическим током плита относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0-75.

К обслуживанию плиты допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации и ознакомленные с настоящим Руководством.

Плита не предназначена для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с плитой.

При работе с плитой соблюдайте следующие правила безопасности:

- при монтаже плиты должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая защиту от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;
- подключение плиты к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;
- не допускается использование плиты в пожароопасных и взрывоопасных зонах;
- рабочая поверхность плиты из стеклокерамики. Если поверхность содержит трещины, немедленно отключите плиту от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке;
- при обнаружении неисправностей отключите плиту от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке;
- включайте плиту только после устранения неисправностей.
- после использования обязательно выключайте конфорку с помощью ее регулятора. Не полагайтесь на индикатор горячей поверхности.

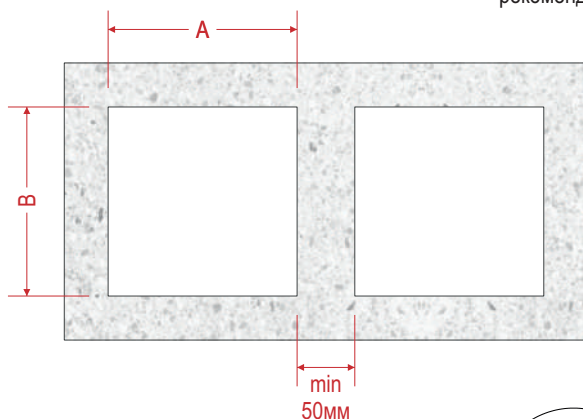
Внимание!

Категорически запрещено работать с индукционной плитой людям, пользующимся кардиостимулятором.

Запрещается:

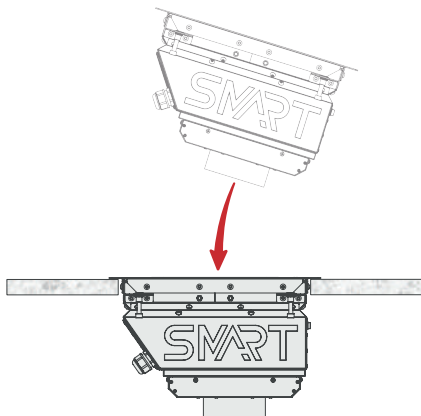
- оставлять работающую плиту без надзора;
- эксплуатировать плиту с поврежденной рабочей поверхностью (с трещинами);
- устанавливать пустую посуду на плиту;
- использовать посуду с выпуклым дном или на ножках;
- работать с плитой персоналу с кардиостимулятором сердца и другими устройствами (слуховые аппараты, имплантированные дозаторы инсулина и прочее), на чью работу может повлиять электромагнитное излучение плиты;
- нагружать стеклокерамическую рабочую поверхность плиты выше 50 кг на конфорку;
- бросать посуду на рабочую поверхность;
- прикасаться к рабочей поверхности после снятия посуды;
- разогревать пищу в консервных банках или иной металлической упаковке;
- помещать металлические предметы, кухонные принадлежности, столовые приборы и т.д. на рабочую поверхность вблизи зоны нагрева;
- помещать алюминиевую фольгу или пластмассовую посуду на рабочую поверхность. Рабочая поверхность плиты не предназначена для хранения других предметов;
- при работе плиты будьте осторожны: кольца, наручные часы и другие подобные предметы могут нагреться, если их поднести близко к рабочей поверхности плиты;
- устранять неисправность при работе плиты;
- закрывать вентиляционные отверстия и воздухопроводы;
- работать без заземления;
- подсоединять плиту через удлинитель.

1. Подготовить в столешнице отверстие.



Тип	Модель (серия А)	Установ. размеры А x В мм
1 зонная	C71	370 x 370 мм
2-х зонная	C72	370 x 610 мм
2-х зонная	C92	370 x 760 мм
4-х зонная	C74	760 x 610 мм
4-х зонная	C94	760 x 760 мм

2. Установить плиту:

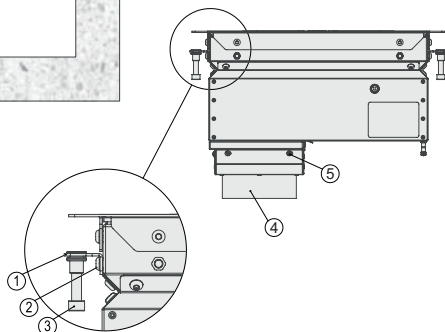


Устанавливать следует под наклоном, чтобы не повредить разъемы.

Места прилегания рамки к столешнице рекомендуется обработать герметиком.

3. Зафиксировать плиту:

Прикрутить по углам плиты крепежные уголки 1 при помощи винтов 2. Винтами 3 притянуть в распор к столешнице.



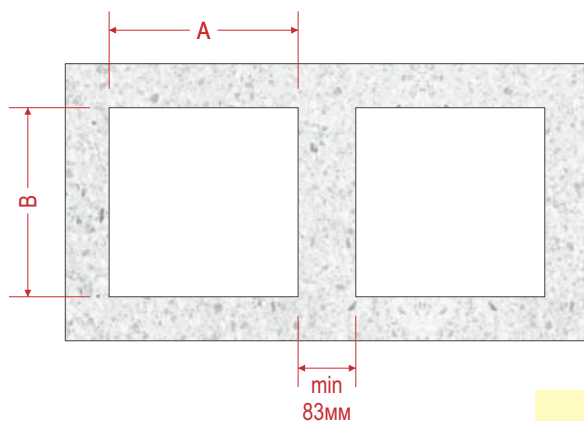
Установить снизу воздушный короб 4 и зафиксировать винтами 5.

При помощи гофрированной трубы обеспечить подвод приточного воздуха для охлаждения плиты в закрытом пространстве.

Не допускается закрывать технологические отверстия для отвода горячего воздуха. Это может привести к выходу плиты из строя.

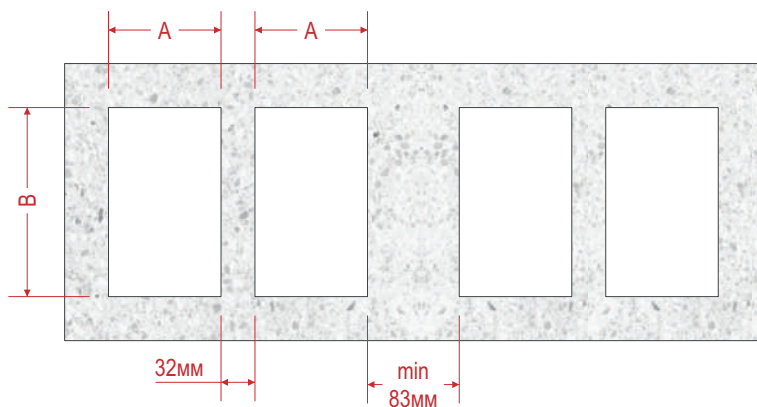
1. Подготовить в столешнице отверстие.

Для однозонных и 2-х зонных плит:

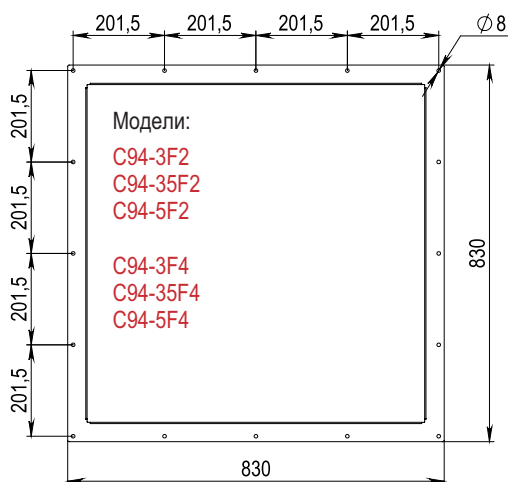
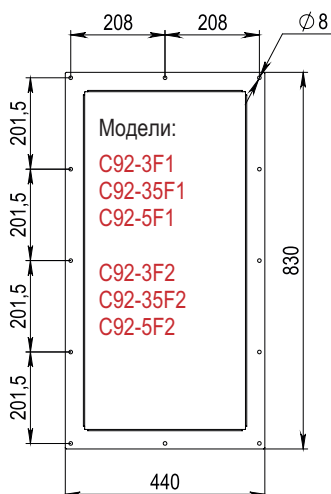
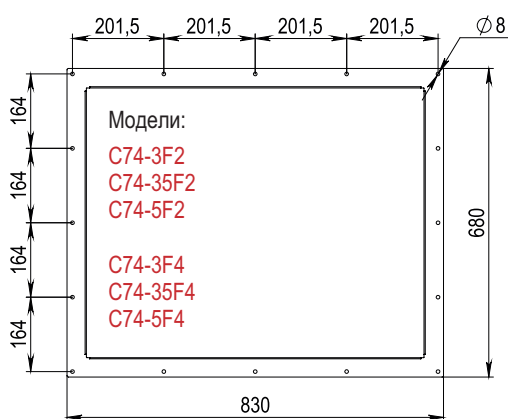
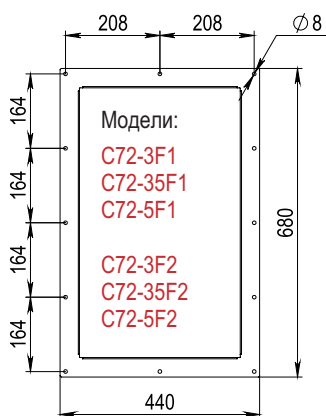
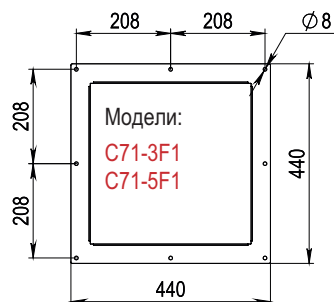


Тип	Модель (серия F)	Установ. размеры $A \times B$ мм
1 зонная	C71	358 x 358 мм
2-х зонная	C72	358 x 598 мм
2-х зонная	C92	358 x 748 мм
4-х зонная	C74	358 x 598 мм
4-х зонная	C94	358 x 748 мм

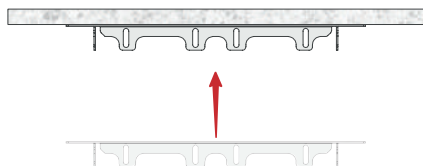
Для 4-х зонных плит необходимо подготовить два отверстия в соответствии со схемой:



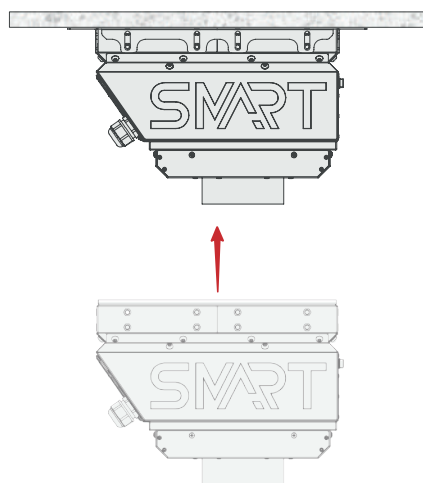
Размеры монтажных рамок



Закрепить монтажную рамку снизу столешницы на предварительно подготовленные шпильки M6, либо другой крепеж в зависимости от типа и материала столешницы.



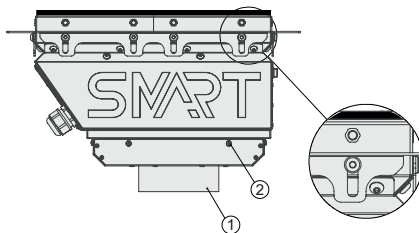
Установить плиту в монтажную рамку



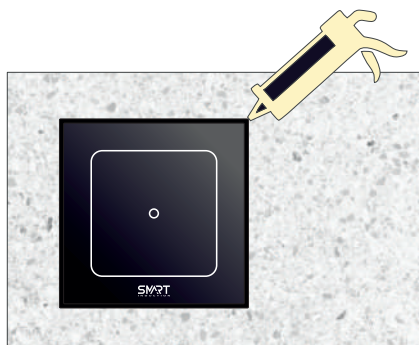
Выровнять стеклокерамическую поверхность плиты вровень с рабочей поверхностью столешницы. Винтами M6 через шайбу D6 закрепить плиту к монтажной рамке во все отверстия по периметру.

Не допускается закрывать технологические отверстия для отвода горячего воздуха. Это может привести к выходу плиты из строя.

В зависимости от толщины столешницы крепеж монтажной рамки можно производить в один из 2-х рядов отверстий, расположенных на корпусе плиты. Монтажная рамка имеет овальные отверстия для точной подгонки высоты монтажа.



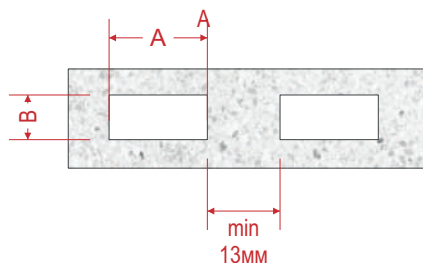
Зазор между столешницей и стеклокерамической поверхностью заполнить черным высокотемпературным герметиком KUDO KSK-152 или аналогичным. Выровнять шов полиуретановым радиусным шпателем.



Установить снизу воздушный короб 1 и зафиксировать винтами 2.

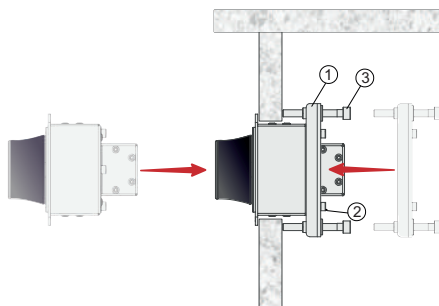
При помощи гофрированной трубы обеспечить подвод приточного воздуха для охлаждения плиты в закрытом пространстве.

1. Подготовить отверстия под панели управления:



Тип	Установ. размеры A x B мм
Одиночный	195 x 80 мм
Двойной	388 x 80 мм

2. Установить панель управления:



Установить панель управления в подготовленное отверстие. Места прилегания рамки панели к корпусу рекомендуется обработать герметиком. С внутренней стороны установить прижимные кронштейны 1 по краям панели управления и зафиксировать их винтами 2. Винтами 3 зафиксировать панель управления к корпусу в распор.

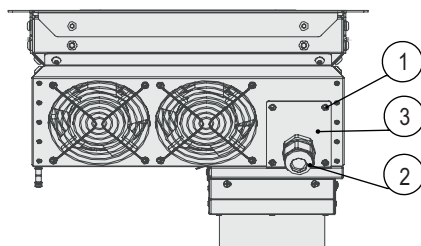
После хранения плиты в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в сеть необходимо выдержать ее при комнатной температуре в течение минимум 6ч.

Распаковку, установку и испытание плиты должны производить специалисты по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. Монтажные предприятия ответственны за правильное инструктирование, а также установку в соответствии с предписаниями по безопасности.

Подключение электропитания производится только уполномоченной специализированной службой согласно схеме электрической принципиальной. Осуществить подключение к электросети необходимо с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.

Для подключения к электросети необходимо:

- снять крышку 3 щитка сзади плиты открыв четыре винта 1.
- подключить плиту согласно схеме подключения. Прежде чем подключать кабель, его необходимо продеть в кабельный ввод 2.
- закрыть крышку щитка при помощи винтов 1, предварительно затянув кабель



Заземляющий провод рекомендуется подключать к системе заземления соответствующей типу TN-S или TN-C-S по ГОСТ Р 50571.2-94 (МЭК364).

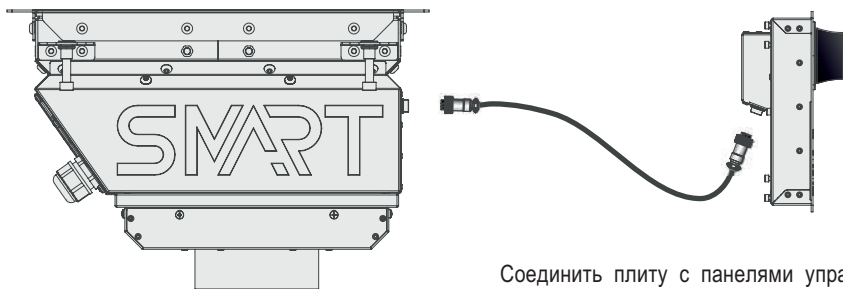
Электропитание к плите подвести с распределительного шкафа через дифференциальный автомат.

Дифференциальный автомат должен обеспечивать гарантированное отключение от сети питания.

Для выравнивания потенциалов при установке плиты в технологическую линию предусмотрен зажим, обозначенный знаком « ∇ » эквипотенциальность.

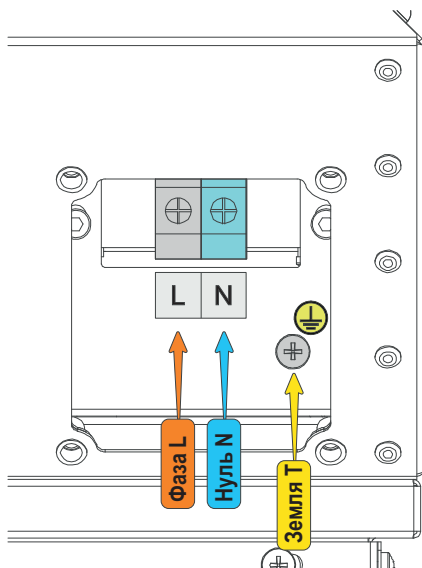
Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

Подключение панелей управления.



Соединить плиту с панелями управления кабелями, входящими в комплект поставки. К каждой зоне нагрева подключается отдельный кабель.

Схема подключения к электросети 220В



Подключение к сети 220В производится при помощи 3-х жильного кабеля.

Сечение подводящего кабеля выбирается из расчета максимально потребляемой мощности конкретной модели плиты. Рекомендуется для подключения использовать кабель марки КГ, изготовленный по ГОСТу. Кабеля изготовленные по ТУ зачастую имеют сечение меньше заявленного.

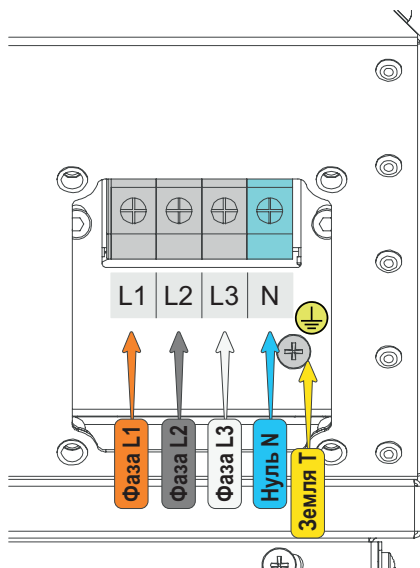
2-х конфорочные плиты мощностью 7кВт возможно подключать к однофазной электросети при условии допуска такой нагрузки на конкретную сеть. Для этого необходимо перемычками соединить фазы L1, L2, L3 и подключить фазу L на любую из них.



Монтаж, подключение и ввод в эксплуатацию должны проводиться только специалистами-электриками сервисной организации, имеющей лицензию на подключение подобного рода оборудования.

На неисправности, возникшие из-за неправильного подключения плиты, гарантия не распространяется!

Схема подключения к электросети 380В



Подключение к сети 380В производится при помощи 5-ти жильного кабеля.

Каждая конфорка плиты имеет встроенную защиту от скачков напряжения, однако рекомендуется при отсутствии стабилизатора напряжения в помещении, а так же при не стабильной электросети подключать плиту через блок защиты УЗМ-3-63 (380В), либо УЗМ-51М (220В), либо аналогичные устройства.

9. ПОДХОДЯЩАЯ ПОСУДА

Материал

Для индукционной плиты подходит посуда, обладающая магнитными свойствами. Обычно, на посуде, предназначенной для индукционных плит нанесен специальный символ:



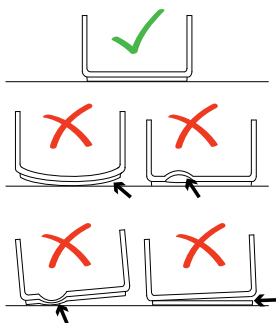
Состояние посуды

Запрещается использовать посуду с расслоением дна, вмятинами, выгнутым или частично оторванным дном.

При использовании такой посуды датчик под стеклянной поверхностью не может правильно определить температуру.

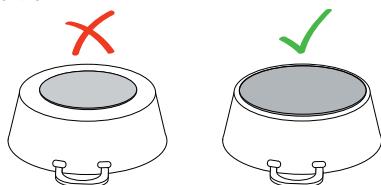
Такая посуда перегреет датчик и в конечном итоге может привести к повреждению датчика и генератора.

Примеры хорошей и плохой посуды:



Не используйте посуду, изготовленную из стекла, керамики, меди, алюминия.

При выборе посуды обращайте внимание на размер магнитного дна посуды. Если магнитное дно существенно меньше размеров самой посуды, то такая кастрюля будет дольше греться и хуже распределять тепло.



Пустая посуда и посуда с тонким дном

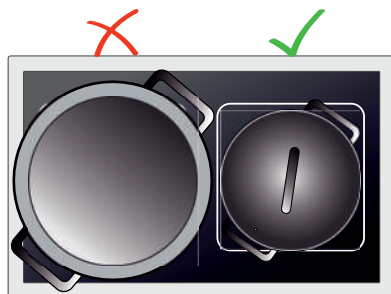
Не нагревайте пустую посуду и не используйте посуду с тонким дном. Индукционная плита оснащена системой безопасности, но пустая посуда может нагреться так быстро, что автоматика отключения не сможет вовремя отключить нагрев, и посуда очень сильно нагреется. Дно посуды может даже расплавиться и привести к повреждению стеклокерамической поверхности. Если это случилось, ни в коем случае не касайтесь посуды! Выключите конфорку. Если после остывания конфорка не включается, обратитесь в Сервисную службу.

Размер посуды

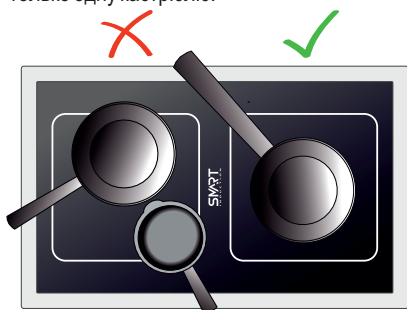
Минимальный диаметр дна кастрюли - 10 см. В противном случае кастрюля не будет нагреваться. Это является функцией безопасности, чтобы конфорка не нагревала мелкие металлические предметы, такие как ложки, вилки, ножи и пр.



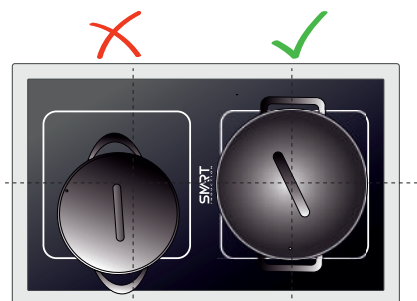
Посуда не должна выходить за пределы стеклокерамической поверхности.



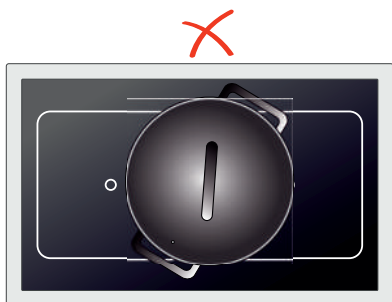
На одной зоне нагрева можно размещать только одну кастрюлю.



Всегда устанавливайте посуду в центре конфорки.



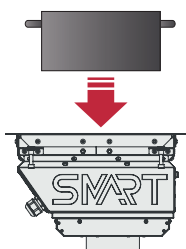
Нельзя ставить одну кастрюлю на несколько зон нагрева сразу.



10. ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Включение

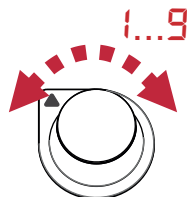
- 1 Установите посуду по центру конфорки.



- 2 Нажмите коротко на ручку управления для включения конфорки. Загорится цифровой дисплей.



- 3 Поворачивая ручку вправо/влево установите нужный уровень нагрева.



Для выключения повторно коротко нажмите на ручку.

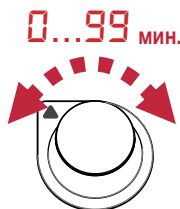
2. Таймер

- 1 Нажмите на ручку и держите 3 секунды. Появится и замигает экран таймера.



3 сек.

- 2 Поворачивая ручку вправо/влево установите нужное время.



- 3 Если ручку не трогать некоторое время, экран перестанет мигать и будет просто гореть, таймер начнет обратный отсчет. Две точки мигают, показывая работу таймера. Когда заданное время закончится, конфорка выключится.

Для преждевременного отключения таймера нужно время установить 00 или выключить конфорку нажав коротко на ручку.

3. Использование быстрых программ M1, M2, M3

- 1 Нажмите коротко на сенсор M1. Сенсор станет мигать, включится программа из памяти M1.



- 2 Нажмите коротко на сенсор M2. Сенсор станет мигать, включится программа из памяти M2.



- 3 Нажмите коротко на сенсор M3. Сенсор станет мигать, включится программа из памяти M3.



4. Запись в память конфорки быстрых программ M1, M2, M3

- 1 Когда конфорка включена нажмите на ручку и держите 3 секунды. Замигает экран таймера.



- 2 Нажмите коротко сенсор M1. Он начнет мигать. Так же будет мигать индикатор таймера. Отобразится записанная ранее программа.



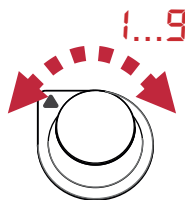
- 3 Поворачивая ручку вправо/влево установите нужное время таймера. Если установить 00, то таймер будет выключен.



- 4 Нажмите еще раз коротко сенсор M1. Теперь будет мигать индикатор нагрева.



- 5 Поворачивая ручку вправо/влево установите нужный уровень нагрева.



- 6 Не трогайте ничего 8 секунд. Индикация на экране перестанет мигать. Программа записана в память.

Для записи в память конфорки программ M2 и M3 пройдите все шаги начиная с первого, только нажимая сенсор M2 и M3 соответственно.

Стеклокерамическая поверхность

Чистите стеклокерамическую поверхность после каждого приготовления пищи. Таким образом Вы предотвратите пригорание остатков пищи.

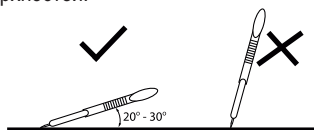
Чистите варочную поверхность только после ее охлаждения.

Используйте только пригодные для стеклокерамики чистящие средства.

Не используйте для чистки:

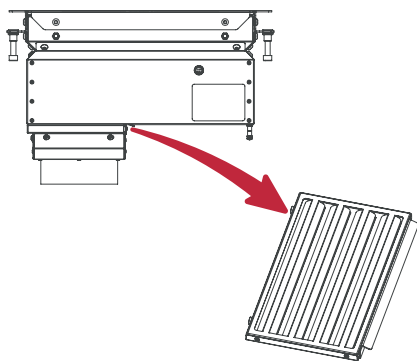
абразивные чистящие средства, агрессивные чистящие средства - такие, как аэрозоли для жарочных шкафов и пятновыводители, жесткие губки, паровые очистители и очистители высокого давления.

Присохшие загрязнения удаляйте с помощью специального скребка для стеклянных поверхностей.



Жироулавливающий фильтр

Фильтр забора воздуха расположен снизу плиты. Чтобы снять, потяните фильтр за ручку в сторону. У одноконфорочных и 2-х конфорочных плит снизу 1 фильтр, у 4-х конфорочных - 2 фильтра.



Корпус индукционной плиты

Корпус индукционной плиты выполнен из пищевой нержавеющей стали.

При чистки корпуса нельзя использовать:

- абразивные материалы (твердые мелкозернистые вещества);
- чистящие средства, содержащие песок, соду, кислоты и хлориды;
- жесткие губки и другие грубые предметы, которые могут поцарапать поверхность.

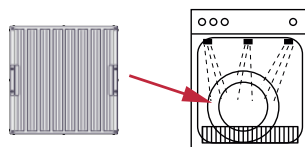
Корпус индукционной плиты можно очистить мягкой салфеткой со специальным моющим средством, предназначенным для ухода за изделиями из нержавеющей стали.

Регулярная чистка значительно улучшит внешний вид поверхности и защитит ее.

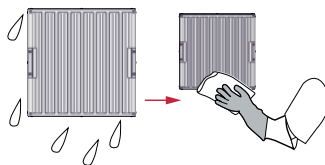
Перед началом эксплуатации удалите остатки влаги с поверхности плиты!

Жидкость, попадающая между дном посуды и конфоркой, испаряется. Под давлением пара кастрюля может неожиданно подскочить.

Фильтр можно мыть в посудомоечной машине.



Перед установкой фильтра на место, его необходимо высушить.



Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей и прошедший обучение у изготовителя или рекомендованные им.

В процессе эксплуатации плиты необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности плиты;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности плиты и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) – 1 мес.;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости.

Внимание! Все работы по ТО и ТР проводить только на плите, отключенной от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

При техническом обслуживании плиты требуется сделать следующие работы:

- выявить неисправность плиты путем опроса обслуживающего персонала;
- визуально осмотреть вентиляторы на задней стенке и на днище плиты, предварительно сняв фильтра. По мере необходимости провести их очистку;
- проверить целостность оболочки шнура питания. При выявлении повреждения оболочки заменить шнур питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром.
- проверить цепи заземления самой плиты (от зажима заземления до доступных металлических частей - сопротивление должно быть не более 0,1 Ом).

При ТР проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

13. КОДЫ ОШИБОК

Внимание!

Запрещается снимать гарантийные пломбы. Нарушение целостности пломб приводит к снятию с гарантии.

КОД	НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА
E00	На конфорке нет посуды или посуда не подходит для индукционной плиты.	1. Деформировалась кастрюля/сковорода. Дно посуды имеет выпуклую, либо вогнутую форму. 2. Используется посуда, не пригодная для индукционных плит. 3. Посуда установлена не по-центру конфорки. 4. Не подключена катушка.
E01	Неисправность IGBT модуля.	1. Короткое замыкание IGBT модуля. 2. Перегрев IGBT модуля.
E02	Короткое замыкание IGBT модуля.	Короткое замыкание IGBT модуля.
E03	Ошибка датчика катушки.	1. Повреждение датчика катушки. 2. Датчик катушки не подключен.
E04	Датчик катушки отключен, либо слишком высокая температура катушки.	1. Повреждение датчика катушки. 2. Датчик катушки не подключен. 3. Датчик катушки неисправен. 4. Не вращается вентилятор, охлаждающий катушку. 5. Недостаточный воздухообмен. Забиты воздушные фильтра снизу, либо загорожены вентиляционные отверстия плиты снизу или сзади.
E05	Датчик катушки не подключен.	Датчик катушки не подключен.
E06	Короткое замыкание датчика катушки.	1. Механическое повреждение датчика катушки. 2. Короткое замыкание датчика катушки.
E07	Низкое напряжение.	1. Напряжение питающей сети ниже минимально допустимого. 2. Неисправность трансформатора индукционного модуля.
E08	Высокое напряжение.	1. Напряжение питающей сети выше максимально допустимого. 2. Неисправность трансформатора индукционного модуля.
F	Перегрев IGBT модулей.	1. Не вращается, либо слабо вращается вентилятор охлаждения модуля. 2. Недостаточный воздухообмен. Забиты воздушные фильтра снизу, либо загорожены вентиляционные отверстия плиты снизу или сзади.

Технология нагрева по принципу магнитной индукции основывается на создании электромагнитных полей, которые приводят к генерации тепла непосредственно в дне посуды. В зависимости от конструкции посуды эти поля могут привести к возникновению шумов и вибраций, описываемых ниже.

Глухое гудение, похожее на звук трансформатора

Такое гудение возникает при приготовлении блюд на высокой мощности. Причиной этого является большое количество энергии, переходящей от конфорки в посуду. Такой шум исчезает или становится намного слабее при понижении мощности нагрева.

Тихий свист

Такой звук появляется, если посуда пуста. Свист исчезнет, как только Вы нальете в посуду воду или положите продукты.

Потрескивание

Этот звук возникает в посуде, состоящей из нескольких слоев различных материалов. Он вызван вибрациями, появляющимися на поверхностях стыков различных слоев материалов. Такой звук производит сама кастрюля или сковорода. Изменение количества продуктов и способа их приготовления могут изменить ситуацию.

Громкий свист

Подобный шум возникает, как правило, в посуде, изготовленной из нескольких слоев различных материалов, если она стоит на двух соседних конфорках, включенных на полную мощность. Свист исчезнет или заметно стихнет, если Вы уменьшите мощность нагрева.

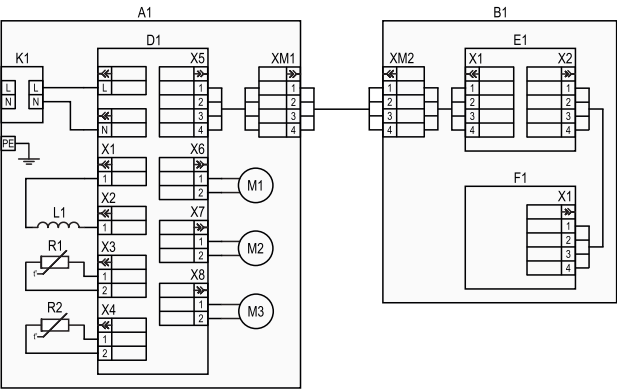
Гудение вентиляторов

Для правильной работы электронной системы индукционная плита должна эксплуатироваться при контролируемой температуре. Для этого она снабжена вентиляторами, которые включаются при включении конфорок. Кроме того, вентиляторы могут работать по инерции после выключения конфорок, если температура рабочей поверхности все еще высока.

Все это абсолютно нормальные рабочие шумы, они являются частью технологии нагрева посредством индукции и не означают, что Ваша плита неисправна.

Схема электрическая однозонных моделей индукционных плит

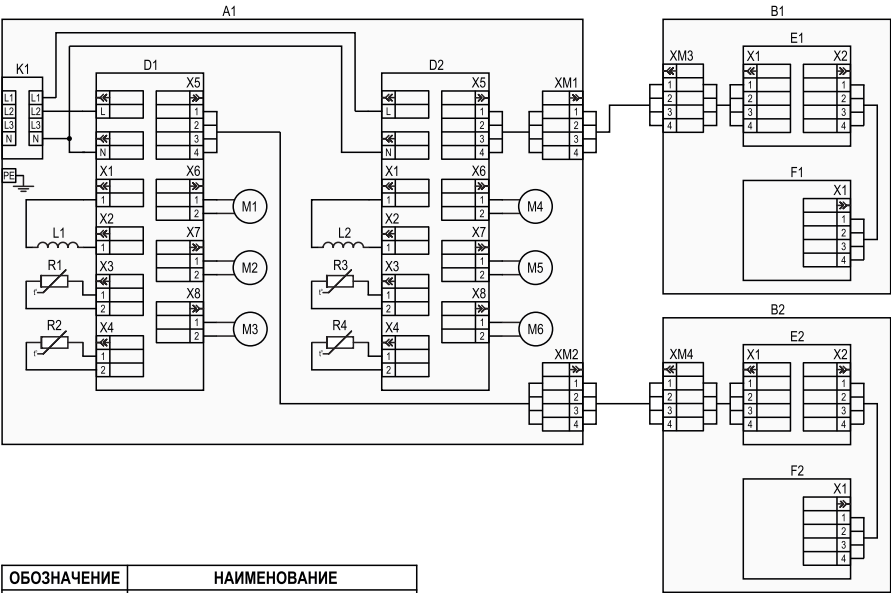
C71-3A1 | C71-5A1 | C71-3F1 | C71-5F1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
A1	Плита индукционная
B1	Панель управления
D1	Модуль индукционный
E1	Модуль индикации и сенсоров
F1	Многофункциональный регулятор
K1	Колодка клеммная сетевая
L1	Катушка
M1 - M3	Вентилятор
R1, R2	Термодатчик
XM1, XM2	Разъем соединения плиты с панелью

Схема электрическая однозонных моделей индукционных плит

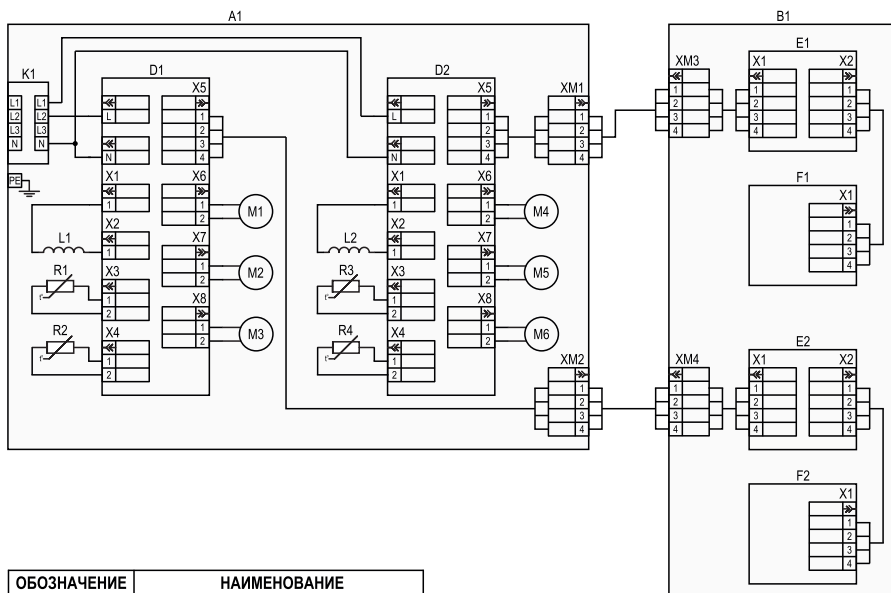
C72-3A2 | C72-35A2 | C72-5A2 | C92-3A2 | C92-35A2 | C92-5A2
C72-3F2 | C72-35F2 | C72-5F2 | C92-3F2 | C92-35F2 | C92-5F2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
A1	Плита индукционная
B1, B2	Панель управления
D1, D2	Модуль индукционный
E1, E2	Модуль индикации и сенсоров
F1, F2	Многофункциональный регулятор
K1	Колodka клеммная сетевая
L1, L2	Катушка
M1 - M6	Вентилятор
R1 - R4	Термодатчик
XM1 - XM4	Разъем соединения плиты с панелью

Схема электрическая однозонных моделей индукционных плит

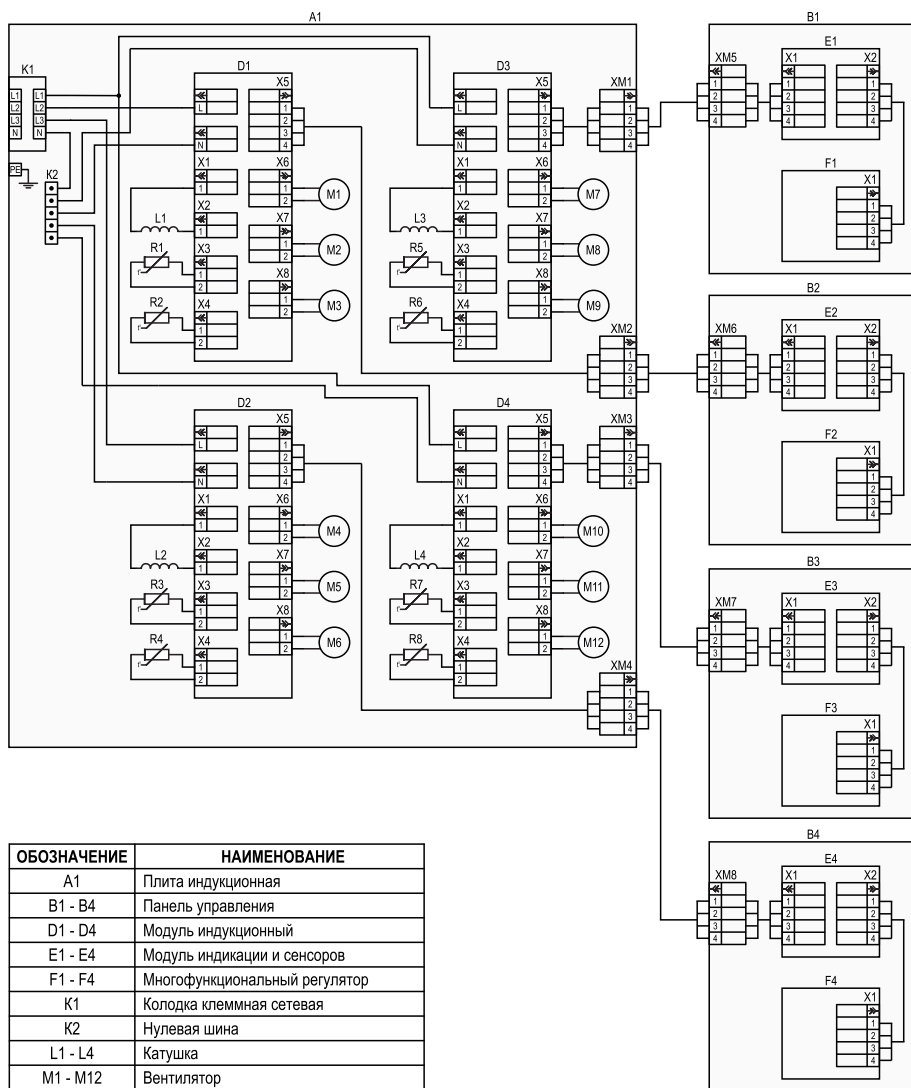
C72-3A1 | C72-35A1 | C72-5A1 | C92-3A1 | C92-35A1 | C92-5A1
C72-3F1 | C72-35F1 | C72-5F1 | C92-3F1 | C92-35F1 | C92-5F1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
A1	Плита индукционная
B1	Панель управления
D1, D2	Модуль индукционный
E1, E2	Модуль индикации и сенсоров
F1, F2	Многофункциональный регулятор
K1	Колodka клеммная сетевая
L1, L2	Катушка
M1 - M6	Вентилятор
R1 - R4	Термодатчик
XM1 - XM4	Разъем соединения плиты с панелью

Схема электрическая однозонных моделей индукционных плит

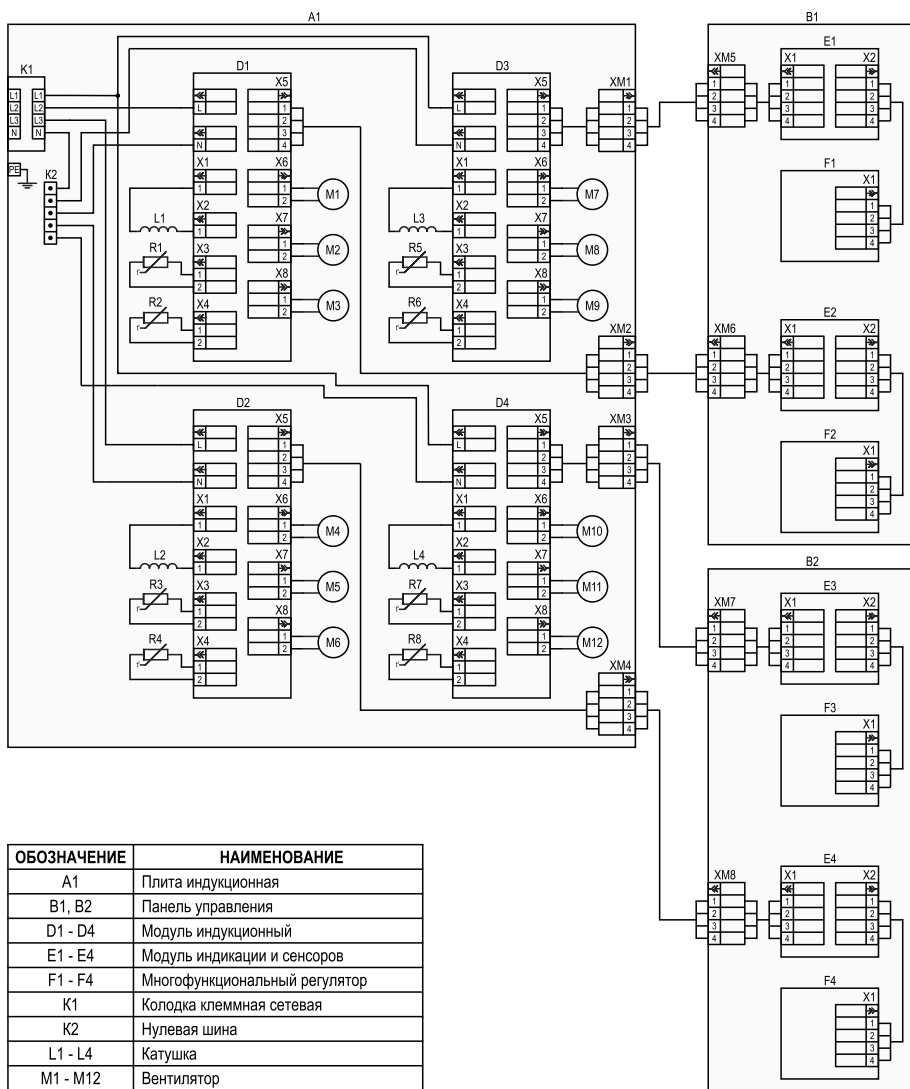
C74-3A4 | C74-35A4 | C74-5A4 | C94-3A4 | C94-35A4 | C94-5A4
 C74-3F4 | C74-35F4 | C74-5F4 | C94-3F4 | C94-35F4 | C94-5F4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
A1	Плита индукционная
B1 - B4	Панель управления
D1 - D4	Модуль индукционный
E1 - E4	Модуль индикации и сенсоров
F1 - F4	Многофункциональный регулятор
K1	Колодка клеммная сетевая
K2	Нулевая шина
L1 - L4	Катушка
M1 - M12	Вентилятор
R1 - R8	Термодатчик
XM1 - XM8	Разъем соединения плиты с панелью

Схема электрическая однозонных моделей индукционных плит

C74-3A2 | C74-35A2 | C74-5A2 | C94-3A2 | C94-35A2 | C94-5A2
 C74-3F2 | C74-35F2 | C74-5F2 | C94-3F2 | C94-35F2 | C94-5F2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
A1	Плита индукционная
B1, B2	Панель управления
D1 - D4	Модуль индукционный
E1 - E4	Модуль индикации и сенсоров
F1 - F4	Многофункциональный регулятор
K1	Колodka клеммная сетевая
K2	Нулевая шина
L1 - L4	Катушка
M1 - M12	Вентилятор
R1 - R8	Термодатчик
XM1 - XM8	Разъем соединения плиты с панелью

Россия, Московская область,
г. Дзержинский
+7 (495) 162-61-31
info@smart-induction.ru

